ÜSTÜNKARLI
LOG SAWING LINES

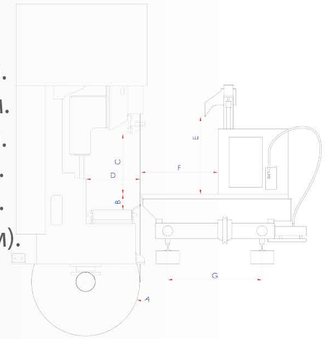
ЛЕНТОЧНОПИЛЬНАЯ ТЕХНОЛОГИЯ

ПИЛОРАМА И КАРЕТКА ДЛЯ БРЁВЕН

С 1954 года...

ÜSTÜNKARLI основан в 1954 году в г.Измир. Начал свою деятельность с маленького цеха по производству лесопильного оборудования. В настоящее время компания продолжает свою деятельность по производству деревообрабатывающих станков на своей фабрике общей площадью 20.000 m^2, расположенной не далеко от аэропорта Измира Аднан Мендерес. **ÜSTÜNKARLI** использует в производстве своей продукции современное ПО и высокотехнологичное оборудование в целях обеспечения решении, которые очень важны для индустрии первичной деревообработки, тем самым обеспечивая надежность в соответствии с экономическими ожиданиями и с международными стандартами, ориентированные на потребителя.

Технические данные основных станков:



Каретка ----------

- Макс. Диаметра Бревна: 1100мм (1800мм).
- Мин. Диаметр Бревна : 200мм.
- Макс. Длина Бревна: 1220 / 1520 / 1720мм.
- Мин. Длина Бревна : 100мм. (1800мм).
- Макс. Отход Стоек Назад: 1000мм (1600мм).
- Скорость позиционирования : 200мм/s (320, 500мм/s опция).

Данные Пилорамы ----------

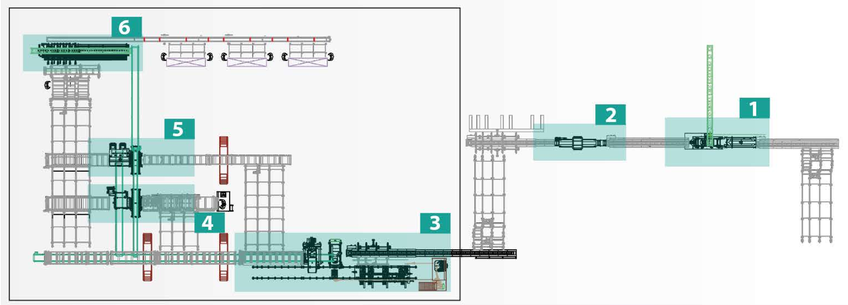
- Ширина Шкива : 1200мм / 1400мм / 1600мм.
- Диаметр Шкива : 140мм / 190мм / 245мм.
- Мощность Главного Двигателя: 45кВт / 55 кВт / 75 кВт / 90 кВт / 110 кВт / 132кВт.

Данные Кантера ----------

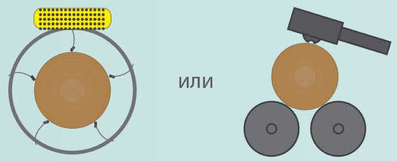
- Диаметр Дисковой Пилы : 550мм / 820мм.
- Макс.Толщина Снимаемого Слоя : 150мм.
- Мощность Главного Двигателя : 45кВ / 55кВ / 75кВ / 90кВ.

После изучения требовании, наша команда разрабатывает проект, отвечающий всем ожиданиям Клиента.

Пример 1: Лиственные породы

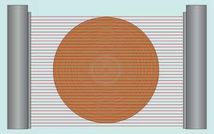


1 Окорочный станок :



или

2 Металлодетектор :

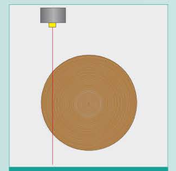


Для брёвен конической формы желательно выбрать модель каретки с независимыми стойками.

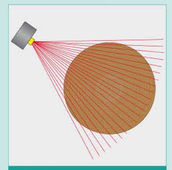
Преимущество независимых стоек с системой оптимизации (Опция):

- Автоматическое выравнивание и оптимизация во время первого прохода.
- Точность позиционирования, которая увеличивает объём производительности.
- Быстрое обучение нового оператора.
- Производственная отчетность.

3 Распил Бревна :


2D Сканирование

или

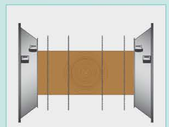

3D Сканирование

Распил Бревна

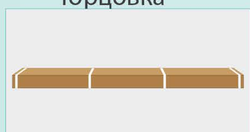
4 Кромкообрезная Линия :

Кромкообрезная линия с Кантером

5 Многопил :


Многопильный станок

5 Многопильная Торцовка

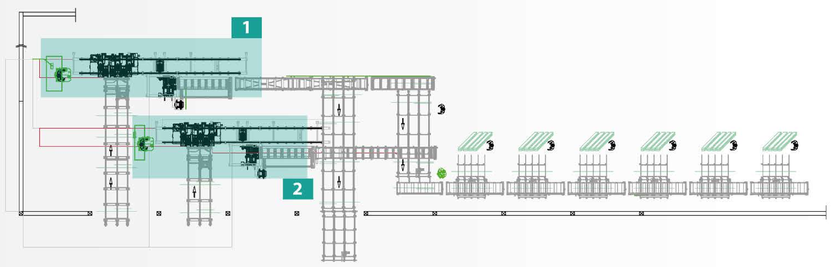

Торцовочный станок

- Кромкообрезные Линии представлены в нескольких версиях / объемах, в соответствии с конкретными потребностями клиента.
- Кромкообрезные станки / Кантеры обрабатывают пиломатериал независимо от его влажности и твердости (Свежий / Сухой - Хвойные / Лиственные).

Опции:

- Контроль отклонения полотна (для ленточнопильных станков).
- Удаленное соединение со всем оборудованием (станки и конвейеры).
- Автоматизированная последовательность распиловки.

Пример 2 : Лиственные породы



Надежность, Сверхмощность и Высокопроизводительность

Команда по Продажам
Анг: ozdinc@ustunkarli.com
Тур: ozdinc@ustunkarli.com
Ру: zamira@ustunkarli.com
Фр: samir@ustunkarli.com
Рум: robert@ustunkarli.ro

Послепродажное Обслуживание
servis@ustunkarli.com
service@ustunkarli.ro

Веб-сайт
www.ustunkarli.com

Канал YouTube

ÜSTÜNKARLI
LOG SAWING LINES

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНАЯ ТЕХНОЛОГИЯ

ПИЛОРАМА-ТАНДЕМ & КАРЕТКА С КАНТЕРОМ

- Этот тип конфигурации идеально подходит для распиливания хвойных пород древесины, особенно для строительного пиломатериала. Основной станок гарантирует гибкость и высокую скорость распиловки (скорость каретки до 160 м/мин. – Позиционирование стоек до 500 мм/с).
- Кромкообрезная Линия оборудована системой оптимизации с двумя режимами работы (Режим качества и Режим Программирования).
- Оборудование USTUNKARLI спроектировано и разработано для минимизации затрат клиентов с использованием минимального количества операторов.line with the market economic reality.

1 **Распил бревна :**

Распил бревна :

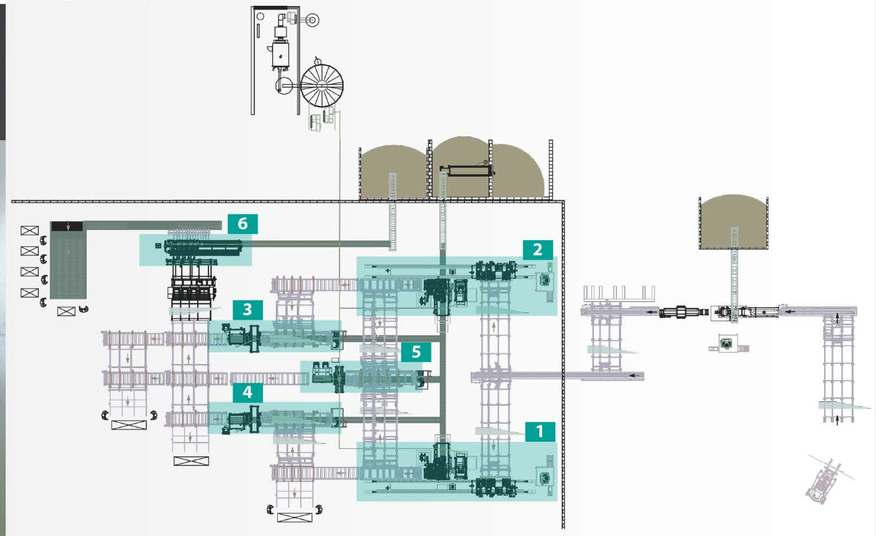
2 **Распил бревна :**

Распил бревна :

Преимущество второй оси (Кантер):

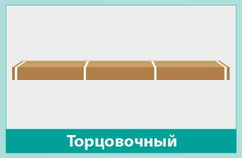
- Решение вопроса удаления горбылей очень часто затрудняет процесс разработки, особенно когда форма бревен не ровная (коническая).
-Позволяет увеличить производительность (Кантер самоокупается за очень короткий срок).

Пример 3 : Хвойные породы



1 **2** **Распил Бревна:** **3** **4** **Распил Пиломатериала:** **5** **Распил Бруса :**

6 **Многопильная Торцовка :**



- По сравнению с круглопильной технологией данный вид технологии обеспечивает пользователю превосходную производительность благодаря своей гибкости, основой которого является наличие множества альтернативных вариантов распиливания для сортирования пиломатериала по качеству. (доски, расположенные по центру, одни и те же доски другого качества; с сучками и без сучков).

Решения для Проектов под ключ:

Независимо от размера и важности ваших проектов у ÜSTÜNKARLI есть все технические средства и необходимый опыт, которые дают возможность отвечать всем вашим требованиям и сдавать проекты в заданный срок. Опираясь на наш 60-ти летний опыт, и набранные за этот период знания в области деревообработки, мы готовы предоставить следующее:

- Предложение/составление бюджета .
- Предложение/составление бюджета .
- Техническая информация и документация .
- Техническая информация и документация .
- Аудит и консалтинг .
- Оптимизация и совершенствование процессов .

sales@ustunkarli.com info@ustunkarli.com www.ustunkarli.com

ÜSTÜNKARLI разрабатывает полуавтоматические лесопильные заводы, которым могут управлять всего лишь два оператора. Полуавтоматическая лесопилка оборудуется не только для автоматизации, а конструируется так, чтобы иметь наиболее эффективное размещение и обеспечить максимально возможный поток бревен и пиломатериалов. Для надлежащего применения и функционирования должным образом, в установку встроены конвейеры, что позволяет самостоятельно утилизировать отходы. Есть много планов для автоматических лесопильных заводов, которые могут быть адаптированы к особым условиям на каждой инсталляции.

Обрабатывающая Способность и Производительность

Г: 400мм ; Д : 4500мм

Конфигурации \ Шаблон			
	100 %	100 %	100 %
	125 %	125 %	120 %
	115 %	115 %	110 %
	130 %	130 %	120 %

С 1954 года… Опыт

…Основано на Опыте.