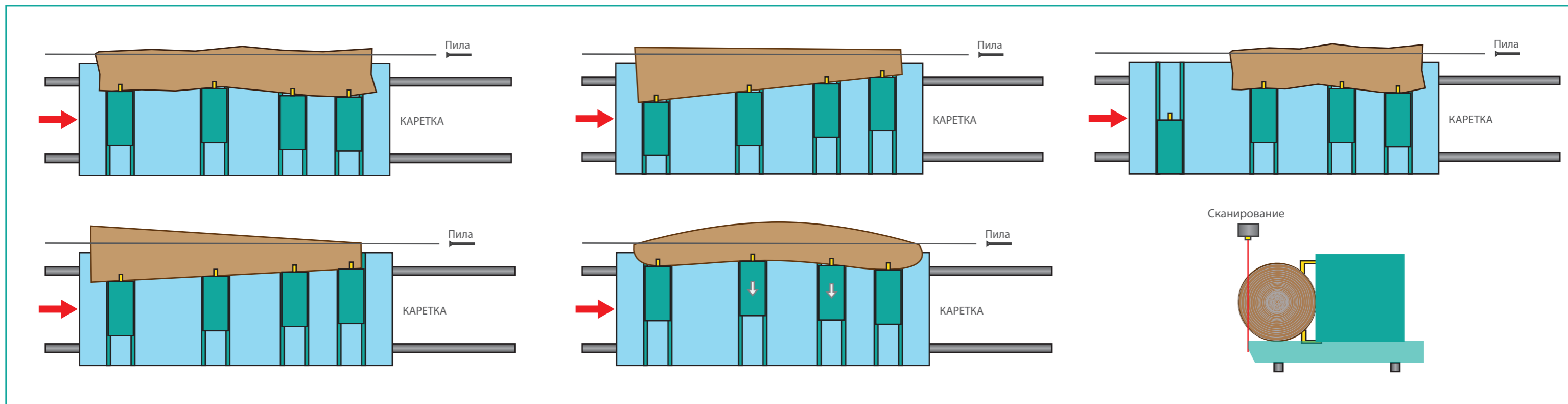


КАРЕТКА ДЛЯ БРЕВЕН С ПОДВИЖНЫМИ СТОЙКАМИ С НАЛИЧИЕМ СКАНЕРА И СИСТЕМЫ ОПТИМИЗАЦИИ :



РЕЖИМ ВЫРАВНИВАНИЯ ПРИ РАСКРОЕ ПИЛОВОЧНОГО МАТЕРИАЛА:

Оператор может выбрать на ПК с сенсорным экраном предварительную настройку сканирования для раскря в соответствии с тремя запрограммированными критериями:

- Ширина раскря или автоматически в зависимости от диаметра бревна.
- Гарантированная длина для раскря.
- Процент конусности (который позволяет выбрать ориентир для выравнивания от края до центральной оси бревна).

РЕЖИМ МИНИМАЛЬНОГО РАСКРЯ ПИЛОВОЧНОГО СЫРЬЯ И РЕЖИМ БРУСОВАНИЯ:

-Автоматический Режим Брусования: система автоматически выбирает нужную программу распиловки в зависимости от малого диаметра и длины бревна. Он центрирует или смещает центральный кант (ы) в меньший диаметр, чтобы максимизировать количество боковых кантов, а затем оптимизирует количество введенных в программу досок по приоритету. Оператор выбирает предустановку сканирования для раскря пиловочного сырья на первой доске. Финансовый приоритет может быть введен в программу по продуктам, чтобы сократить некоторые схемы распиловки по приоритету.

- Режим Минимальной Раскря Пиловочного Сырья: оператор выбирает предустановку сканирования для выравнивания бревна (минимальный раскря пиловочного сырья x минимальная длина x % конусности). Кроме того, можно запрограммировать короткий квадратный продукт для восстановления в дополнение к Цели Минимального Раскря Пиловочного Сырья.

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ДАННЫЕ:

- Все данные в процессе распиловки сохраняются в системе и могут быть распечатаны на бумаге или в формате PDF и доступны в любое время на сенсорном экране (количество распиленных бревен, количество распиленных пропилов, объем распиловки, время простоя отчеты ...).

СПЕЦИФИКАЦИИ КАРЕТОК:

- Поперечное движение независимых стоек управляется серводвигателем "Parker" с коробкой передач "Güdel-Sumer" для каждой стойки, со скоростью позиционирования 500мм/с.
- Сверхбыстрое позиционирование стоек; Выравнивание и движение стоек выполняется одновременно.
- Автоматическое выравнивание стоек с помощью 2D или 3D сканера (Опция).
- Макс. отход стоек назад: 1000 мм.
- Макс. Захват бревна: 1000 мм.
- Гидравлический аккумулятор (Быстрое позиционирование различных гидравлических устройств).
- Гидравлические сверхбыстрые кантователи, с вращением на 90°. (Опция для наклонной каретки).
- Сбрасыватель бруса и последней доски (Опция).
- Поворотные рычаги "V" типа для кантования брёвен (Опция).
- Система управления отклонения пилы (Опция).
- Эргономическое кресло оператора.

