ÜSTÜNKARLI
LOG SAWING LINES

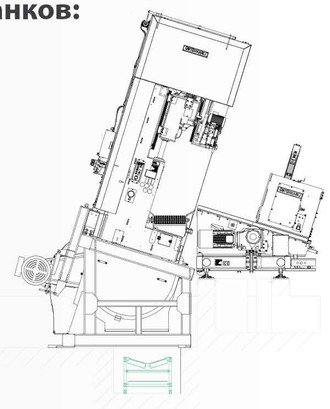
ЛЕНТОЧНОПИЛЬНАЯ ТЕХНОЛОГИЯ

НАКЛОННЫЕ ПИЛОРАМЫ & КАРЕТКИ

С 1954 года...

ÜSTÜNKARLI основан в 1954 году в г.Измир. Начал свою деятельность с маленького цеха по производству лесопильного оборудования. В настоящее время компания продолжает свою деятельность по производству деревообрабатывающих станков на своей фабрике общей площадью 20.000 m^2, расположенной не далеко от аэропорта Измира Аднан Мендерес. **ÜSTÜNKARLI** использует в производстве своей продукции современное ПО и высокотехнологичное оборудование в целях обеспечения решений, которые очень важны для индустрии первичной деревообработки, тем самым обеспечивая надежность в соответствии с экономическими ожиданиями и с международными стандартами, ориентированные на потребителя.

Технические данные основных станков:



Каретка ----------

- Макс. Диаметра Бревна : 1100мм.
- Мин. Диаметр Бревна : 200мм.
- Ширина Каретки : 2150мм.
- Ширина Рельсов: 1220мм.
- Макс. Отход Стоек Назад: 1000мм.
- Макс. Захват Крюков : 1000мм.
- Скорость позиционирования стоек : 320мм/с (Опция 500мм/с).

Данные Пилорамы ----------

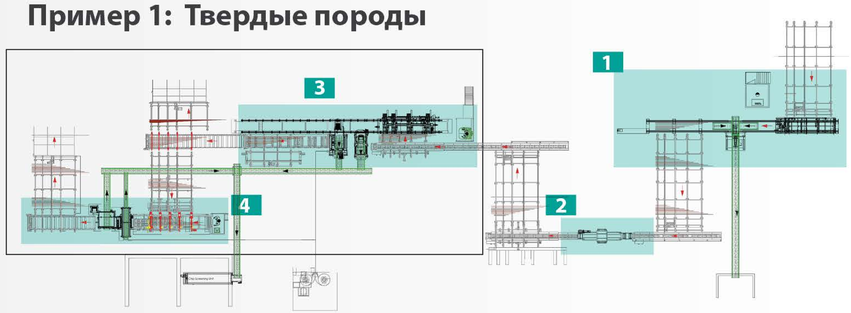
- Диаметр Шкива : 1200мм / 1400мм / 1600мм.
- Ширина Шкива : 140мм / 190мм / 245мм.
- Мощность Главного Двигателя: 45кВт / 55кВт / 75кВт / 90кВт / 110 кВт / 132кВт.

Данные Кантера ----------

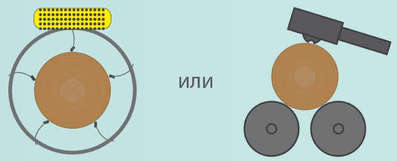
- Диаметр Дисковой Пилы : 550мм / 820мм.
- Макс.Толщина Снимаемого Слоя : 150мм.
- Мощность Главного Двигателя : 55кВт / 75кВт / 90кВт.

После изучения требовании, наша команда разрабатывает проект, отвечающий всем ожиданиям Клиента.

Пример 1: Твердые породы

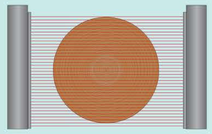


1 Окорочный станок :



или

2 Металлодетектор :

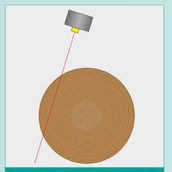


Для брёвен конической формы желательно выбрать модель каретки с независимыми стойками.

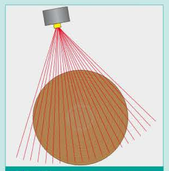
Преимущество независимых стоек с системой оптимизации (Опция):

- Автоматическое выравнивание и оптимизация во время первого прохода.
- Точность позиционирования, которая увеличивает объём производительности.
- Быстрое обучение нового оператора.
- Производственная отчетность.

3 Распил Бревна :

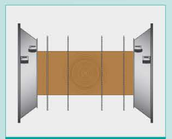

2D Сканирование

Или


3D Сканирование

Распил Бревна

4 Кромкообрезная Линия :

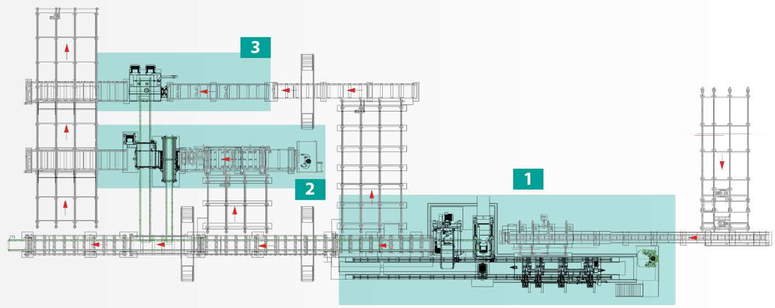

Кантером

- Кромкообрезные Линии представлены в нескольких версиях / производительностях, в соответствии с конкретными потребностями клиента.
- Кромкообрезные станки / Кантеры обрабатывают пиломатериал независимо от его влажности и твердости (Влажный / Сухой - Мягкие/ Твердые).

Опции:

- Контроль отклонения полотна (для ленточнопильных станков).
- Удаленное соединение ко всему оборудованию (станки и конвейеры).
- Автоматизированная последовательность распиловки.

Пример 2 : Мягкие породы



Преимущество второй оси (Кантер):

- Решение вопроса удаления горбылей очень часто затрудняет процесс разработки, особенно когда форма бревен коническая.
- Позволяет увеличить производительность (Кантер самоокупается за очень короткий срок).

Надежность, Сверхмощность и Высокопроизводительность

Команда по Продажам
Анг: ozdinc@ustunkarli.com
Тур: ozdinc@ustunkarli.com
Ру: zamira@ustunkarli.com
Фр: samir@ustunkarli.com
Рум: robert@ustunkarli.ro

Послепродажное Обслуживание
servis@ustunkarli.com
service@ustunkarli.ro

Веб-сайт
www.ustunkarli.com

Канал YouTube

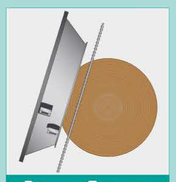
ÜSTÜNKARLI
LOG SAWING LINES

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНАЯ ТЕХНОЛОГИЯ

НАКЛОННАЯ ПИЛОПАМА & КАРЕТКА КРОМКООБРЕЗНАЯ ЛИНИЯ

- Этот тип конфигурации идеально подходит для распиливания мягких пород древесины, особенно для строительного пиломатериала. Основной станок гарантирует гибкость и высокую скорость распиловки (скорость каретки до 160 м/мин. – Позиционирование стоек до 500 мм/с).
- Кромкообрезная Линия оборудована системой оптимизации с двумя режимами работы (Режим качества и Режим Программирования).
- Оборудование USTUNKARLI спроектировано и разработано для минимизации затрат клиентов с использованием минимального количества операторов.

1 Распил Бревна :

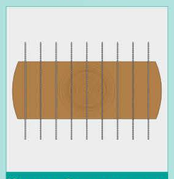


Распил Бревна

2 Кромкообрезная Линия :

Кантер

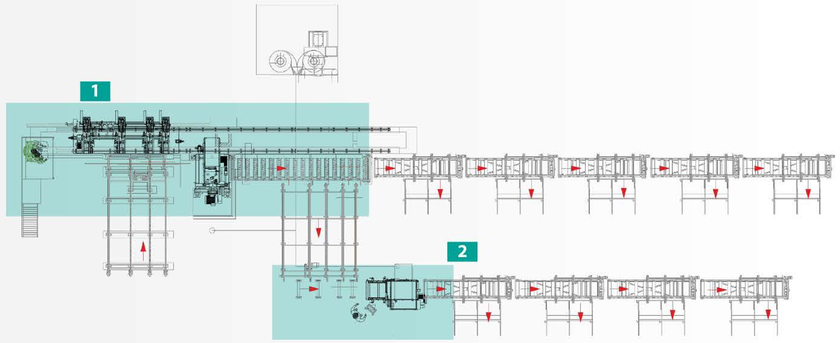
2 Многопильный Станок :



Кантер Опционально

- Для получения конечных продуктов определенной длины могут быть интегрированы различные конфигурации, такие как торцовка с высокой производительностью (до 50 продуктов / мин.
- Конфигурация торцомки : от 2 пил до 8 пил).

Пример 3 : Твердые породы



1 Распил бревна :

Кромкообрезной

2 Распил Доски :

Распил Доски

- Этот тип конфигураций идеально подходит для лесопильных заводов с производительностью от 15.000 до 20.000 м³ в год, особенно на рынках, где такие отходы, как древесная щепа, высоко не оцениваются (Например: рынок Балканских стран).
- Кромкообрезной станок оборудован системой управления с сенсорным экраном и устройством для отделения кромок, что позволяет избегать постоянного вспомогательного сотрудника на выходе Кромкообрезного станка (как правило, затраты на эти инвестиции выгодны и окупаются в очень короткие сроки, например в течение нескольких месяцев).

По сравнению с технологией с дисковыми пилами, этот вид лесопильных заводов обеспечивает гибкость и превосходную производительность. Это обеспечивает лучший выбор для лесозаготовителей, целью которых является повышение качества и увеличение маржи продукции (доски, расположенные по центру, на одной доске, имеют разные качества; с сучками и без сучков, благодаря гибкости этой технологии мы можем отделить качество досок).

Решение проектов под ключ:

ÜSTÜNKARLI располагает техническими средствами и опытом, чтобы удовлетворить все ваши запросы независимо от размера и сложности запроса и выполнить проекты в течение заранее определенного срока, с нашим опытом и знаниями, мы предлагаем:

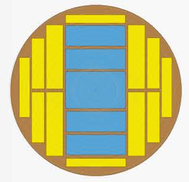
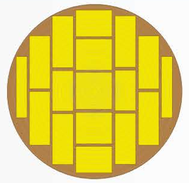
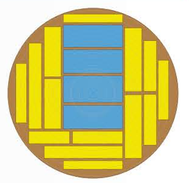
- Предпроектные работы и осуществимость.
- Предложение/составление бюджета.
- Техническая информация и документация.
- Составление образца договора и спецификации.
- Аудит и консалтинг.
- Оптимизация и совершенствование процессов.

sales@ustunkarli.com info@ustunkarli.com www.ustunkarli.com

ÜSTÜNKARLI разрабатывает полуавтоматические лесопильные заводы, которым могут управлять всего лишь два оператора. Полуавтоматическая лесопилка оборудуется не только для автоматизации, а конструируется так, чтобы иметь наиболее эффективное размещение и обеспечить максимально возможный поток бревен и пиломатериалов. Для надлежащего применения и функционирования должным образом, в установку встроены конвейеры, что позволяет самостоятельно утилизировать отходы. Есть много планов для автоматических лесопильных заводов, которые могут быть адаптированы к особым условиям на каждой инсталляции.

Обрабатывающая Способность и Производительность :

Д: 400мм ; Дл : 4500мм

Конфигурации \ Шаблон			
	100 %	100 %	100 %
	125 %	125 %	120 %
	115 %	115 %	110 %
	130 %	130 %	120 %

С 1954 года… Опыт

…Основано на Опыте.