ÜSTÜNKARLI
LOG SAWING LINES

# ЛЕНТОЧНОПИЛЬНАЯ ТЕХНОЛОГИЯ

## ЛИНИИ ВЫСОКОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

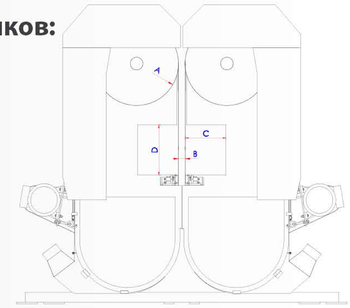
**С 1954 года**

**ÜSTÜNKARLI** основан в 1954 году в г.Измир. Начал свою деятельность с маленького цеха по производству лесопильного оборудования. В настоящее время компания продолжает свою деятельность по производству деревообрабатывающих станков на своей фабрике общей площадью 20.000 $m^2$, расположенной не далеко от аэропорта Измира Аднан Мендерес. **ÜSTÜNKARLI** использует в производстве своей продукции современное ПО и высокотехнологичное оборудование в целях обеспечения решении, которые очень важны для индустрии первичной деревообработки, тем самым обеспечивая надежность в соответствии с экономическими ожиданиями и с международными стандартами, ориентированные на потребителя.

### Технические данные основных станков:

**Данные Брусовальных очнопильных Станков-Твин ----------**

- Макс. Диаметра Бревна : 500мм.
- Мин. Диаметр Бревна : 150мм.
- Макс. Длина Бревна: 6000мм.
- Мин. Длина Бревна : 2000мм. (1200 мм Опция).



**Данные Пилорамы----------**

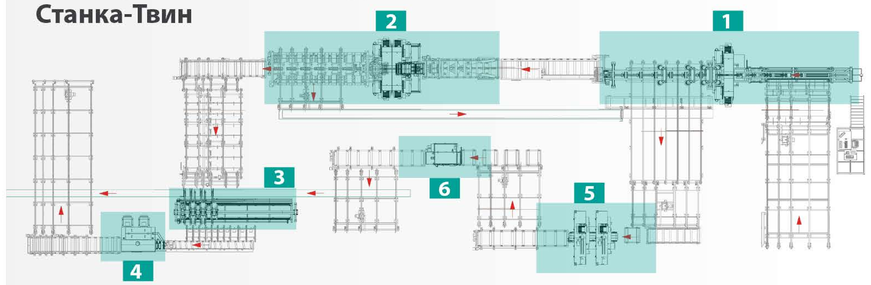
- Ширина Шкива : 1000мм / 1200мм / 1400мм.
- Диаметр Шкива : 115мм / 820мм / 190мм.
- Мощность Главного Двигателя: 45кВт / 55 кВт / 75 кВт / 90 кВт.

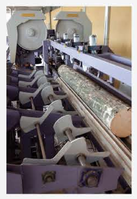
**Данные Кантера ----------**

- Диаметр Дисковой Пилы : 550мм / 820мм.
- Макс.Толщина Снимаемого Слоя : 150мм.
- Мощность Главного Двигателя : 45кВ / 55кВ / 75кВ / 90кВ.

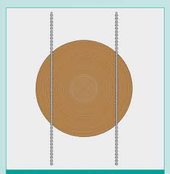
После изучения требовании, наша команда разрабатывает проект, отвечающий всем ожиданиям Клиента.

### Пример 1: Технология Брусовально-Ленточнопильного Станка-Твин

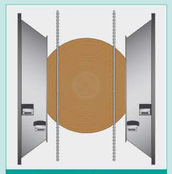


**1 Распиловка Бревна:**


Пилорама Твин

или


Твин & Кантер

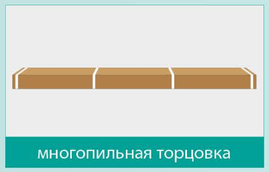
**2 Распиловка Бруса:**

Четырехпильный Ленточнопил

Этот тип конфигурации идеально подходит для производителей поддонов, ежедневная производительность от 180 до 230 м3.

• Четырехпильный Ленточнопил может быть настроен в качестве основного станка распиливания бревен.

**3 Многопил Торцовочный:**


многопильная торцовка

**4 Многопил:**

Двухвальная система

**5 Горизонтальный Ленточный Делитель:**

Делитель горбыля

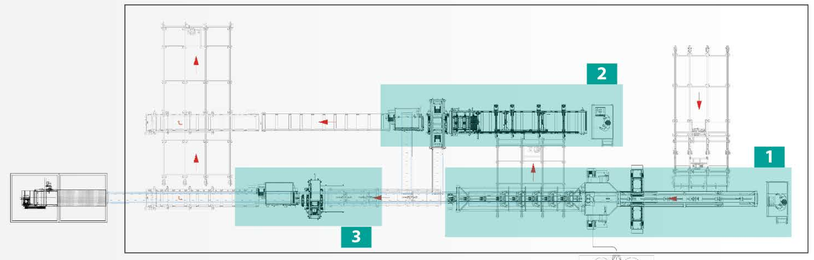
**6 Кромкообрезной:**

Обрезка кромок

*Торцовочный, Горизонтальный ленточнопильный делитель и Кромкообрезной предоставляются в мульти версиях/объемах производительности в соответствии с конкретными потребностями клиента.

**Вариант:**
- Все горбыли можно обрабатывать с помощью фрезерующего кантера.

### Пример 2: Круглопильная Технология



## Надежность, Сверхмощность и Высокопроизводительность

**Команда по Продажам**

Анг:ozdinc@ustunkarli.com
Тур: ozdinc@ustunkarli.com
Ру: zamira@ustunkarli.com
Фр: samir@ustunkarli.com
Рум: robert@ustunkarli.ro

**Послепродажное Обслуживание**

servis@ustunkarli.com
service@ustunkarli.ro

**Веб-сайт**
www.ustunkarli.com

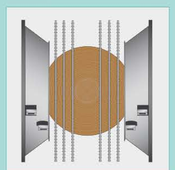
**Канал YouTube**

# ÜSTÜNKARLI
LOG SAWING LINES

## КРУГЛОПИЛЬНАЯ ТЕХНОЛОГИЯ

## БРУСОВАЛЬНАЯ ЛИНИЯ

**1 Распиловка Бревен:**

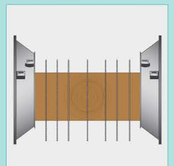


с 4 валами

**2 Кромкообрезная Линия:**

с Кантером

**3 Многопил:**



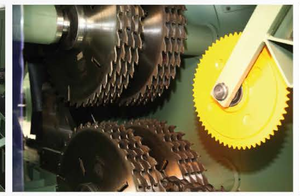
с Кантером

- Кромкообрезной оборудован системами выравнивания и оптимизации (в соответствии с потребностями клиента, можно настроить конфигурации Кромкообрезной Линии).
- Многопильный с автоматическими подающими и выходными конвейерами (без оператора).

После завершения этапов кромкообрезки и ленточного деления, пиломатериалы поступают в торцовочный, где они распиливаются на куски определенной длины.

**Производительность:**

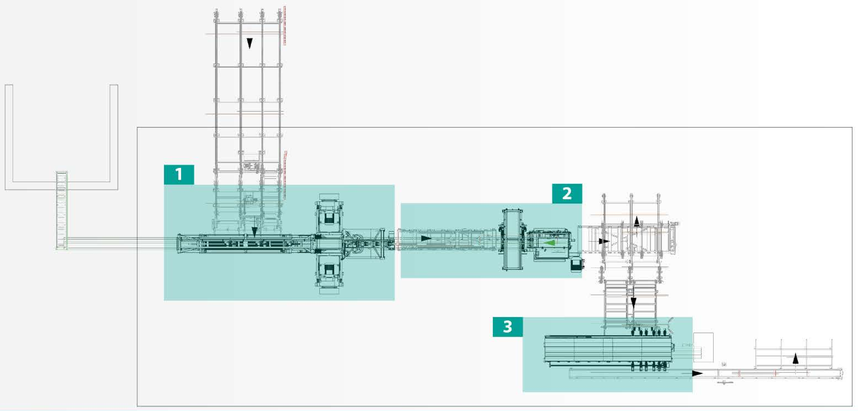
Как показатель, этот вид лесопиления способен производить 400 м3/день. Этот объём может быть увеличен путем интегрирования другого(ой) станка/линии.



**Брусовальный Станок:**

- 4 подвижных вверх и вниз вала.
- Подающий конвейер с верхним прижимом гидравлической/ пневматической системы.
- Подающий конвейер для горбылей и досок с гидравлическими/ пневматическими боковыми зажимами.
- Диаметр до 400 мм.
- Мощность пиления распределяется равномерно по 4-м валам.
- Цепная конвейерная система для непрерывной подачи бревен (скорость подачи от 10 до 43 м/мин).
- Возможность распила двух горбылей и 2/4/6 досок с помощью 4/8/12/16 шт. дисковых пил диаметром 600 мм. Регулировка расстояния между пилами с помощью проставочных кольц.

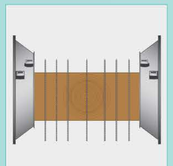
### Пример 3: Фрезерующая Технология




**1 Распиловка Бревен:**

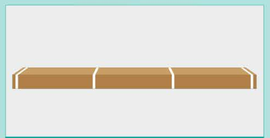
Фрезерная Установка

**2 Распиловка Досок:**



с Фрезером

**3 Многопильная Торцовка:**



многопильное торцование

Решения для Проектов под ключ:

Независимо от размера и важности ваших проектов у ÜSTÜNKARLI есть все технические средства и необходимый опыт, которые дают возможность отвечать всем вашим требованиям и сдавать проекты в заданный срок. Опираясь на наш 60-ти летний опыт, и набранные за этот период знания в области деревообработки, мы готовы предоставить следующее:

- Предложение/составление бюджета
- Предпроектное исследование проектов и ТЭО
- Техническая информация и документация
- Составление договоров и спецификации
- Аудит и консалтинг
- Оптимизация и совершенствование процессов

sales@ustunkarli.com info@ustunkarli.com www.ustunkarli.com

## ДВУХКАНТЕРНАЯ ЛИНИЯ

**Оборудование для проектов под ключ:**

- Автоматическая Линия Сортировки Бревен с системой сканирования.
- Окорочные станки с конвейерами (диаметр бревна до 1000мм).
- Металлоискатель.
- Линия штабелирования большого объёма.
- Заточные Станки (для дисковых пил, ленточных пил и ножей).
- Аспирация.
- Дробилка.
- Котельные на биомассе.

**ÜSTÜNKARLI** разрабатывает полуавтоматические лесопильные заводы, которым могут управлять всего лишь два оператора. Полуавтоматическая лесопилка оборудуется не только для автоматизации, а конструируется так, чтобы иметь наиболее эффективное размещение и обеспечить максимально возможный поток бревен и пиломатериалов. Для надлежащего применения и функционирования должным образом, в установку встроены конвейеры, что позволяет самостоятельно утилизировать отходы. Есть много планов для автоматических лесопильных заводов, которые могут быть адаптированы к особым условиям на каждой инсталляции.

С 1954 года… Опыт

…Основано на Опыте.