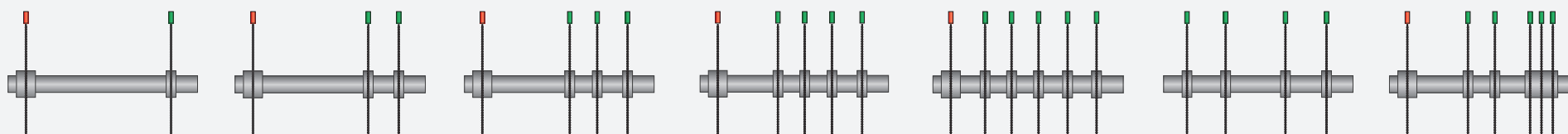
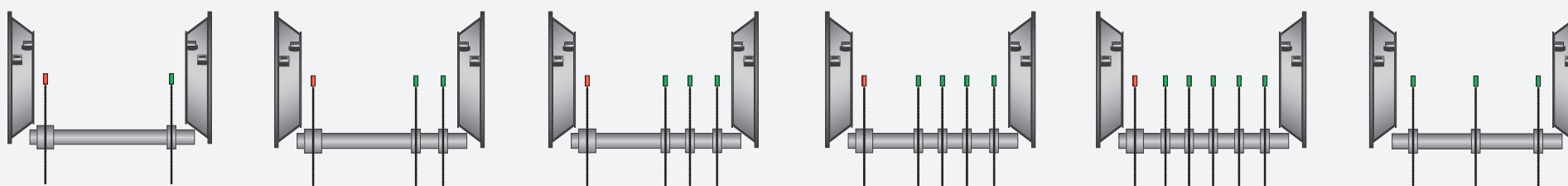


КОНФИГУРАЦИИ КРОМКООБРЕЗНОЙ ЛИНИИ :

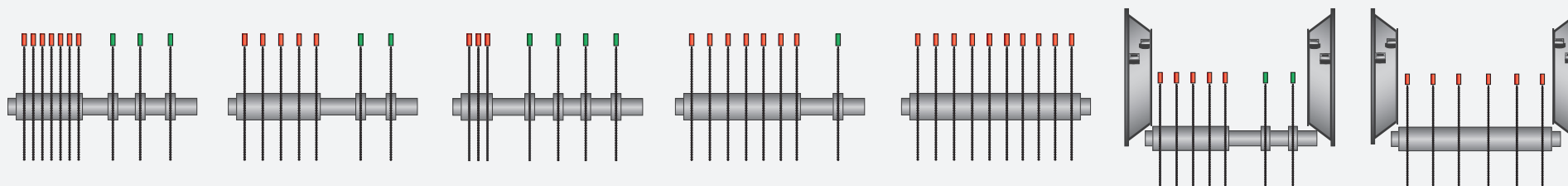
БЕЗ КАНТЕРА :



С КАНТЕРОМ :



С ШИРОКОЙ ФИКСИРОВАННОЙ БУКСОЙ :



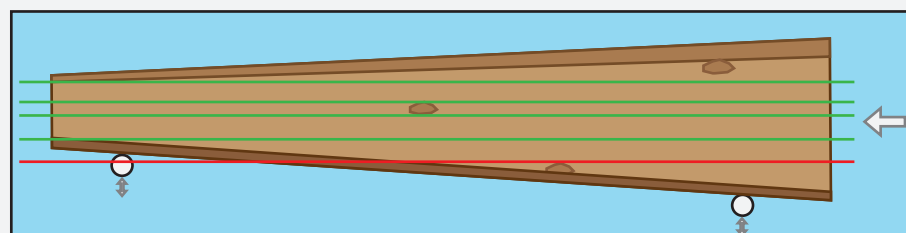
СИСТЕМА ОПТИМИЗАЦИИ :

Для всех операций на кромкообрезной линии, в том числе для обработки отходов, требуется только один оператор. В системе управления предлагается два режима (Schneider electric):

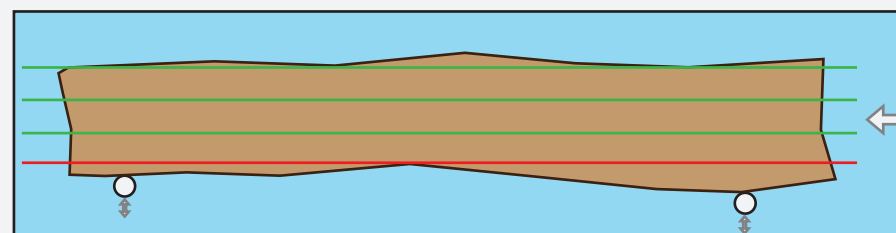
- **Режим качества:** для получения пиломатериала без сучков / дефектов, данный режим позволяет сортировать продукцию по качеству, используя режим лазерной системы (данный режим позволяет оценить качество продукта, вместо получения всего продукта в среднем качестве).

- **Режим программирования:** этот режим оптимизирует ширину доски, чтобы получить наилучший результат на выходе. После выравнивания оператор маркирует второй край доски лазерной системой, затем ПЛК рассчитывает наилучшую программу распиливания для позиционирования движущихся пил.

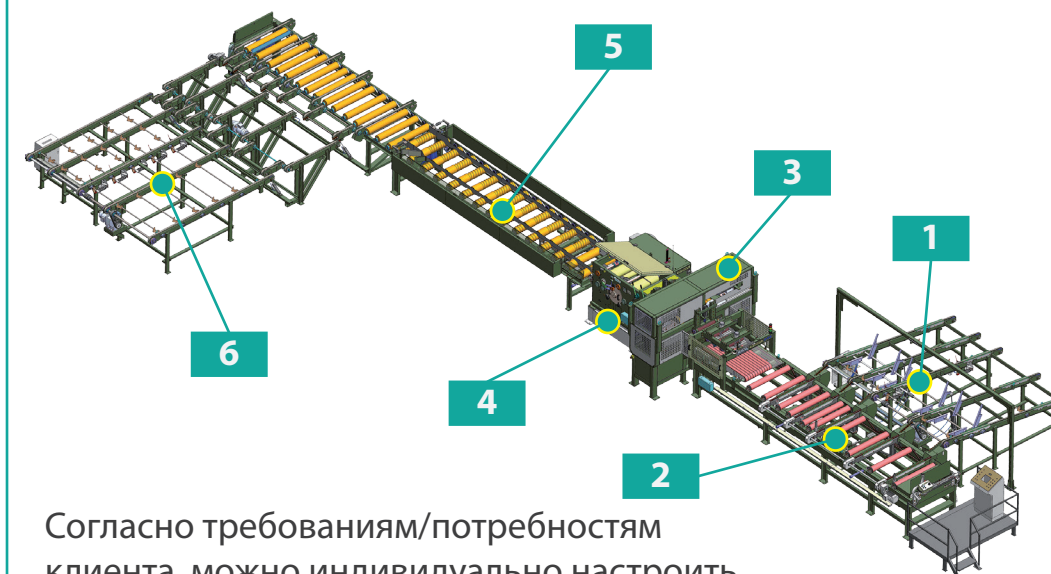
РЕЖИМ КАЧЕСТВА



РЕЖИМ ПРОГРАММИРОВАНИЯ



Пример Кромкообрезной Линии:



Согласно требованиям/потребностям клиента, можно индивидуально настроить конфигурацию Кромкообрезной Линии.

ПРИМЕР КРОМКООБРЕЗНОЙ ЛИНИИ:

- 1 Конвейер с кантователем.
- 2 Выравнивающий конвейер с лазерной системой.
- 3 Кантер (1 –фиксированная и 1 подвижная головка или 2 подвижные головки).
- 4 Кромкообрезной станок (более 50 возможных конфигураций).
- 5 Автоматический конвейер-рейкоотделитель.
- 6 Конвейер поштучной подачи.

